



SG Historic + Dur

Die historischen Gläser können durch eine **thermische Vorspannung** in der Weiterverarbeitung mit zusätzlichen Mehrwerten ausgestattet werden.

Durch den thermischen Prozess sind die Gläser **temperaturbeständiger, biegeelastischer und schlagzäher**.

Diese zusätzlichen Eigenschaften lassen sich dann auch in jeglicher Form mit anderen Anforderungen am Bau kombinieren.

Das Vorspannen ermöglicht eine reibungslose Weiterverarbeitung der Gläser zu Verbundglas oder den Einsatz in kritischen Bereichen wie z.B. Schlag-schatten oder vor farbigen Gläsern.

Technische Daten				
Glasdicke	beschichtet	unbeschichtet	Bearbeitung: Bohren, Schneiden, Schleifen	Mindestmaß
3 mm	●	●	●	70 x 110 mm
4 mm	●	●	●	70 x 110 mm
5 mm	●	●	●	70 x 110 mm
6-8 mm	●	●	●	70 x 110 mm
10-12 mm	●	●	●	70 x 110 mm

